

1. Настоящий стандарт распространяется на протяжки для обработки за один проход шпоночных пазов шириной от 3 до 10 мм по ГОСТ 23360-78, ГОСТ 10748-79.
2. Конструкция и размеры протяжек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

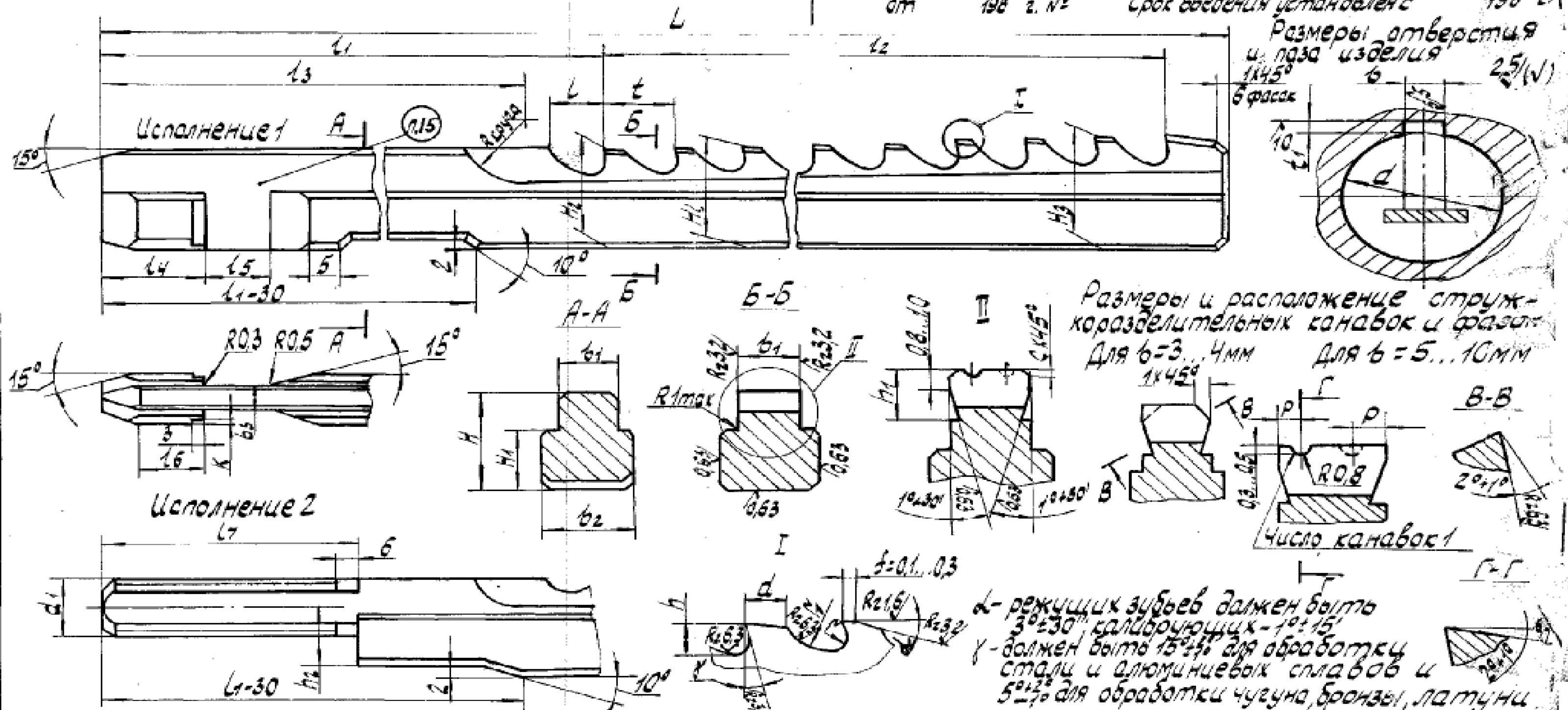
СТАНДАРТ ПРЕДПР

Протяжки шпоночные с
утолщенным телом 90°
(Основание - ГОСТ 18218-88)

СТП
Взамен

ТИО.2405-44
ТИО.2405-470

Распоряжением
от 198 г. № Срок введения установлен 198 г.



Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение протяжек	Размеры изделия						Хвостовая часть																							
	b		t ₁		d	Длина про- тяжки банн-я		b ₁		b ₂		H		H ₁	H ₂	H ₃	h ₁	L (Пред. откл. ± 2)	L ₁	L ₂	L ₃ наиб.	Исполнение 1				Исполне- ние 2				
	Номен.	Пале допуска	Номен.	Пред. откл.		сталь и алю- миние- вые сплавы	чугун, бронза, латунь	Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл. по f7	Номен.	Пред. откл. по d9									L ₄	L ₅	L ₆	K	b ₃ Номен.	Пред. откл. по d ₁₁	d ₁	L ₇	h ₂
710.2405-4003	4	D10	1,8	+0,1	10,5-12	14-22	14-30	4,078	-0,015	6	-0,013	7	-0,016	3,5	7,02	9,49	3,0	575	233	330	225	20	16	14	0,1	4,0	-0,015	M6-6g	35	3
710.2405-4010	5	D10	2,3	+0,1	15-17	29-48	29-70	5,078	-0,015	8	-0,013	11	-0,016	6,0	11,0	13,83	4,5	690	273	400	262	20	16	14	0,1	5,0	-0,015	M10-6g	45	4
710.2405-4016		D10	2,8			20-40	20-56	6,078				12		12,00	15,40	4,5	625	240	371	230									5	
710.2405-4020	6	ПШ1; Н11	2,2	+0,1	18-22	41-62	41-90	6,065	-0,015	10	-0,013	14	-0,016	7,0	14,00	17,40	6,5	915	260	636	245	20	16	14	0,1	6,0	-0,015	M10-6g	45	3
710.2405-4021		D10						6,078							16,83		820		540											
710.2405-4030	8	Js9	5,5	+0,2	24,4		106	8,013	-0,015	12	-0,016	16	-0,016	8,0	16,00	21,50	7,0	1146	300	826	285							M12-6g	50	10
710.2405-4030	8	Js9	5,5	+0,2	24,4		106	8,013	-0,015	12	-0,016	18	-0,016	10,0	18,00	23,50	7,5	1160	300	840	285							M12-6g	50	10
710.2405-4031		Js9				49-70	49-110	8,018						10,0	18,00	22,25	7,0	885	300	564	285									
710.2405-4032		D10; Н11	3,3			71-100	71-130	8,090						9,0	18,02	22,37	8,0	1125	334	768	318									
710.2405-4039		A4; ПШ4; D10				25-48	25-70	8,075						12,0		22,25	5,0	850	250	585	235									
710.2405-4040	8	H11	2,4	+0,2	24-30			8,090	-0,015	12	-0,016	18	-0,016	18,00	21,08	7,0	700		432		20	16	14	0,1	8,0	-0,080	M12-6g	50	10	
710.2405-4043		D10	3,3					8,098							22,25		980		658											
710.2405-4044		H11	2,4			49-70	49-110	8,090						10,0		21,08	7,0	740	300	420	285									
710.2405-4045		H11; D10						8,090							22,25		885		564											
710.2405-4046	8	Js10	3,3		24-32	71-100	71-130	8,090						9,0	18,02	22,37	8,0	1125	334	768	318									
710.2405-4038	8	D10	3,3	+0,2	24-30	25-48	25-70	8,0	-0,015	12	-0,016	18	-0,016	12,0	18,00	22,25	5,0	930	330	585	235	20	16	14	0,1	8,0	-0,080	M12-6g	50	10

Ч - Нов. изобр. 19.11.87

Размеры в мм

СТП 710.1070-86 Стр. 3

Продолжение табл. 1

Обозначение протяжек	число зубьев	L	P	t	C		Профиль зубьев					Мас- са кг	Взам.н
					Номинал.	Пред. откл.	h	a	r	r ₁	Номер про- филя		
710.2405-4003	67	3,3	-	5	0,08	+0,04	2,0	1,7	1,0	3	14	0,30	
710.2405-4010	41	6,0 5,5 ^⑥	1,5	10	0,16	+0,06	4,0	4,0	2,0	6		0,73	
710.2405-4016	54	4,8 6,5 ^⑥		7			3,0	2,2	1,5	5	3	0,80	
710.2405-4020	54 60 ^⑥	8,0 10,0 ^⑥	1,5	12	0,16	+0,06	5,0	4,0	2,5	8	8	0,95	
710.2405-4021	46											0,85	
710.2405-4030 ^⑭	60	10,0	2,0	14	0,16	+0,06	6,0	4,0	3,0	10	9		
710.2405-4030 ^⑪	60	10,0	2,0	14	0,16	+0,06	6,0	4,0	3,0	10	9		^⑭
710.2405-4031	48	8,0 10,0 ^⑥		12			5,0	4,0	2,5	8	8	2,14	
710.2405-4032	49	11,5		16			7,0	4,5	3,5	11	104		
710.2405-4039	66	6,5		9			4,0	2,5	2,0	6	54	1,45	
710.2405-4040	49			20	0,16	+0,06						1,32	
710.2405-4043	48	10,0 ^⑥		14			6,0		3,0	10	9	1,89	
710.2405-4044	36	10,0		12			5,0	4,0	2,5	8	8	1,38	
710.2405-4045	48	8,0 ^⑥										2,14	
710.2405- 4046 ^⑫	49	11,5		16			7,0	4,5	3,5	11	104		
710.2405-4038	66	6,5	2,0	9	0,16	+0,06	4,0	2,5	2,0	6	54	1,45 ^⑬	

4-Ноб. № 19.11.87

мм

Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение протяжек		Обозначение пр	
-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------	--

высота и зубьев номер

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

3Н-4223/

высота и зубьев номер

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

калбрующихся

режущих

3Н-4223/

высота и зубьев номер

Режущих

Обозначение протяжек												Обозначение протяжек											
цзделца												цзделца											
1	18,00	18,02	18,00	18,00	18,00	18,00	18,00	18,02	18,00	18,00	18,00	35	21,40	21,42	20,38	20,38	21,40	21,08	21,40	21,42	21,40	20,38	19,40
2	18,10	18,12	18,07	18,07	18,10	18,10	18,10	18,12	18,10	18,07	18,10	36	21,50	21,52	20,45	20,45	21,50	21,08	21,50	21,52	21,50	20,45	19,50
3	18,20	18,22	18,14	18,14	18,20	18,20	18,20	18,22	18,20	18,14	18,20	37	21,50	21,52	20,52	20,52	21,60		21,50	21,62	21,60	20,52	19,60
4	18,30	18,32	18,21	18,21	18,30	18,30	18,30	18,32	18,30	18,21	18,30	38	21,70	21,72	20,59	20,59	21,70		21,70	21,72	21,70	20,59	19,70
5	18,40	18,42	18,28	18,28	18,40	18,40	18,40	18,42	18,40	18,28	18,40	39	21,80	21,82	20,66	20,66	21,80		21,80	21,82	21,80	20,66	19,80
6	18,50	18,52	18,35	18,35	18,50	18,50	18,50	18,52	18,50	18,35	18,50	40	21,90	21,92	20,73	20,73	21,90		21,90	21,92	21,90	20,73	19,90
7	18,60	18,62	18,42	18,42	18,60	18,60	18,60	18,62	18,60	18,42	18,60	41	22,00	22,02	20,80	20,80	22,00		22,00	22,02	22,00	20,80	20,00
8	18,70	18,72	18,49	18,49	18,70	18,70	18,70	18,72	18,70	18,49	18,70	42	22,10	22,12	20,87	20,87	22,10		22,10	22,12	22,10	20,87	20,10
9	18,80	18,82	18,56	18,56	18,80	18,80	18,80	18,82	18,80	18,56	18,80	43	22,20	22,22	20,94	20,94	22,20		22,20	22,22	22,20	20,94	20,20
10	18,90	18,92	18,63	18,63	18,90	18,90	18,90	18,92	18,90	18,63	18,90	44	22,25	22,32	21,01	21,01	22,25		22,25	22,32	22,30	21,01	20,30
11	19,00	19,02	18,70	18,70	19,00	19,00	19,00	19,02	19,00	18,70	19,00	45		22,37	21,08	21,08				22,37	22,40	21,08	20,40
12	19,10	19,12	18,77	18,77	19,10	19,10	19,10	19,12	19,10	18,77	19,10	46	22,25		21,15		22,25	22,25	22,25		22,50	21,15	20,50
13	19,20	19,22	18,84	18,84	19,20	19,20	19,20	19,22	19,20	18,84	19,20	47		22,37	21,22					22,37	22,60	21,22	20,60
14	19,30	19,32	18,91	18,91	19,30	19,30	19,30	19,32	19,30	18,91	19,30	48			21,29	21,08					22,70	21,29	20,70
15	19,40	19,42	18,98	18,98	19,40	19,40	19,40	19,42	19,40	18,98	19,40	49			21,36						22,80	21,36	20,80
16	19,50	19,52	19,05	19,05	19,50	19,50	19,50	19,52	19,50	19,05	19,50	50			21,43						22,90	21,43	20,90
17	19,60	19,62	19,12	19,12	19,60	19,60	19,60	19,62	19,60	19,12	19,60	51			21,50						23,00	21,50	21,00
18	19,70	19,72	19,19	19,19	19,70	19,70	19,70	19,72	19,70	19,19	19,70	52			21,57						23,10	21,57	21,10
19	19,80	19,82	19,26	19,26	19,80	19,80	19,80	19,82	19,80	19,26	19,80	53			21,64						23,20	21,64	21,20
20	19,90	19,92	19,33	19,33	19,90	19,90	19,90	19,92	19,90	19,33	19,90	54			21,71						23,30	21,71	21,30
21	20,00	20,02	19,40	19,40	20,00	20,00	20,00	20,02	20,00	19,40	20,00	55			21,78						23,40	21,78	21,40
22	20,10	20,12	19,47	19,47	20,10	20,10	20,10	20,12	20,10	19,47	20,10	56			21,85						23,50	21,85	21,50
23	20,20	20,22	19,54	19,54	20,20	20,20	20,20	20,22	20,20	19,54	20,20	57			21,92							21,92	
24	20,30	20,32	19,61	19,61	20,30	20,30	20,30	20,32	20,30	19,61	20,30	58			21,99							21,99	
25	20,40	20,42	19,68	19,68	20,40	20,40	20,40	20,42	20,40	19,68	20,40	59			22,06						23,50	22,06	21,50
26	20,50	20,52	19,75	19,75	20,50	20,50	20,50	20,52	20,50	19,75	20,50	60			22,13							22,13	
27	20,60	20,62	19,82	19,82	20,60	20,60	20,60	20,62	20,60	19,82	20,60	61			22,20							22,20	
28	20,70	20,72	19,89	19,89	20,70	20,70	20,70	20,72	20,70	19,89	20,70	62			22,25							22,25	
29	20,80	20,82	19,96	19,96	20,80	20,80	20,80	20,82	20,80	19,96	20,80	63											
30	20,90	20,92	20,03	20,03	20,90	20,90	20,90	20,92	20,90	20,03	20,90	64											
31	21,00	21,02	20,10	20,10	21,00	21,00	21,00	21,02	21,00	20,10	21,00	65			22,25							22,25	
32	21,10	21,12	20,17	20,17	21,10	21,08	21,10	21,12	21,10	20,17	21,10	66											
33	21,20	21,22	20,24	20,24	21,20		21,20	21,22	21,20	20,24	21,20	67											
34	21,30	21,32	20,31	20,31	21,30	21,08	21,30	21,32	21,30	20,31	21,30	68											

размер и зубьев номер

калцбрущих

СПИСОК 1010-00 стр. 2
продолжение табл. 2

Пример условного обозначения протяжки длиной $L=690$ мм для обработки шпоночного паза шириной $b=5,240$ в детали из стали и алюминиевых сплавов с хвостовиком протяжки исполнения 1:

Протяжка 710.2405-4010 I - 1, СТП 710.1070-86

То же в детали из чугуна, бронзы, латуни с хвостовиком протяжки исполнения 2:

Протяжка 710.2405-4010 II - 2, СТП 710.1070-86

3. Материал протяжек - сталь быстрорежущая по ГОСТ 19265-73. ¹⁶ Или сталь марки ХВГ по ГОСТ 5950-73.

4. Твердость зубьев из быстрорежущей стали - 63...66 HRC¹⁶, из стали марки ХВГ - 62...65 HRC. Твердость хвостовой части 42...49 HRC¹⁶.

5. Предельные отклонения глубины впадины зуба по Н14

6. Предельные отклонения расстояния от опорной поверхности до режущей кромки зуба должны быть, мм не более, при подъеме на зуб:

до 0,05 мм - 0,010
св. 0,05 до 0,10 мм - 0,015
св. 0,10 мм - 0,020

7. Допуск симметричности режущей части протяжки относительно направляющих поверхностей не должен выходить за пределы допуска на ширину режущей части.

8. Допуск перпендикулярности направляющих поверхностей относительно опорной поверхности не должен превышать 0,02 мм.

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - $\pm IT14/2$

10. Размер фаски "с" или соответствующего ей радиуса и предельные отклонения относятся только к калибрующим зубьям, на режущих зубьях эти размеры не регламентируются.

11. Ленточку "f" делать только на калибрующих зубьях и не более 0,3 мм.

12. Стружкоразделительные канавки делать

СТП 710.1070-86 Стр. 7

только на режущих зубьях в шахматном порядке по одной или по две канавки на каждом зубе.

13. Форма и размеры профиля зубьев протяжек а также размеры и расположение стружко-разделительных канавок - по ГОСТ 18217-80, 90^а

14. Хвостовик - тип 2 по СТП 710.1162-86.

15. Маркировать: обозначение протяжки, ширину шпоночного паза, обозначение поля допуска, передний угол, марку стали рабочей части протяжки.

16. Остальные технические требования по ГОСТ 16491-80.

Руководитель отдела

ОС(112)

А.О. Гирш

Руководитель бюро разработчика

Н.И. Курбанов

Руководитель разработки

В.П. Кадыров

Исполнитель

П.К. Медведев

Нормоконтроль

А.К. Крылова

Согласовано:

Х.А. Колузян

4-4	Исх. 19.11.87	8-1	Исх. 13.04.89	12-9	Исх. 13.04.2000	16-3	Исх. 13.02.03				
3-3	Исх. 22.05.87	7-1	Исх. 15.04.88	11-4	Исх. 23.02.2000	15-1	Исх. 2.10.2002				
2-3	Исх. 9.04.87	6-6	Исх. 3.12.87	10-5	Исх. 17.11.99	14-6	Исх. 7.05.2000				
1-2	Исх. 19.02.87	5-2	Исх. 26.11.87	9-2	Исх. 16.07.96	13-4	Исх. 26.08.2000				
Толн.	Дата	Изм.	Кол.	№ докум.	Толн.	Дата	Изм.	Кол.	№ докум.	Толн.	Дата